

CATÁLOGO DE CARRETILLAS INDUSTRIALES

Modelo 2025 – Vigente a partir de
24. 10. 2025





KPC-Ribe Energy Machinery, S.L.

Distribucion de soluciones logísticas y carretillas industriales

www.ribeenergy.es

ribe@ribeenergy.es

Tel. +34972 546 811

KPC-Ribe Energy Machinery, S.L. – CIF: B17430034

C/ La Pireta 10, P.I. LOGIS EMPORDÀ

17469 Far d'Empordà (Girona) · Spain

Este catálogo de tarifas es informativo y no representa un compromiso contractual. Los precios, características y disponibilidad pueden estar sujetos a cambios sin previo aviso. Todos los derechos reservados. Prohibida la reproducción total o parcial sin la autorización previa y por escrito de KPC-Ribe Energy.



Innovación, fiabilidad y rendimiento

Soluciones de elevación adaptadas a los desafíos reales del entorno industrial.

KPC-Ribe Energy presenta su catálogo 2025 para carretillas industriales. Esta selección incluye modelos cuidadosamente escogidos por su eficiencia, fiabilidad y capacidad de adaptación a los entornos industriales más exigentes.

Nuestro compromiso es proporcionar soluciones tecnológicas de alto rendimiento con un servicio cercano, ágil y profesional.

Este catálogo incluye carretillas con batería de litio y carretillas diésel. Para configuraciones especiales o condiciones personalizadas, no dude en contactar con nuestro equipo técnico-comercial.



Rendimiento Profesional.

Potencia, tecnología y versatilidad para cada terreno. Descubre la gama completa de carretillas elevadoras KPC

SUMARIO

Sobre KPC Ribe Energy	4	2.3.2 Rango de temperatura de uso	27
Gama de carretillas	11	2.3.3 Garantía y servicio postventa	27
1. Carretilla elevadora con batería de litio	12	2.3.4 ¿Cómo se calcula el tiempo de carga y uso?	27
1.1 Innovación, potencia y sostenibilidad en un solo equipo ..	13	2.4 Especificaciones técnicas	28
1.2 Tecnología de batería de litio	14	2.4.1 Rendimiento según altura de elevación	30
1.2.1 Ventajas clave de la tecnología de Litio LiFePO ₄	14	2.4.2 Distintos ángulos FB18LI-3X	31
1.2.2 Rango de temperatura de uso	15	3. Carretillas elevadoras diésel de alto rendimiento	32
1.2.3 Garantía y servicio postventa	15	3.1 Rendimiento y control sin compromisos	33
1.3 Normas de seguridad	16	3.2 Especificaciones técnicas	34
1.4 Especificaciones técnicas	17	3.2.1 Capacidad de carga	35
1.4.1 Capacidad de carga	18	3.2.2 Especificaciones de mástiles	37
1.4.2 Especificaciones de mástiles	20	3.2.3 Motor Xinchai Q3	38
2. Carretilla elevadora eléctrica de 3 ruedas con batería de litio	22	Gama completa de carretillas	39
2.1 Diseñada para rendir en cada maniobra	23	Tarifa carretillas industriales	40
2.2 Versatilidad total en cualquier entorno	24	Eléctricas a batería de litio	40
2.2.1 Aplicaciones ideales	25	Eléctricas a batería de litio 3 ruedas	40
2.3 Tecnología de batería de litio	26	Diésel Stage 5	40
2.3.1 Ventajas clave de la tecnología de Litio LiFePO ₄	26	Opcionales y accesorios	41

Sobre KPC Ribe Energy

Con más de 30 años de experiencia en el sector del equipamiento profesional, KPC Ribe Energy se ha consolidado como una marca especializada en el desarrollo y la distribución de soluciones técnicas de alto rendimiento para los sectores industrial, logístico, energético y forestal.

Bajo el respaldo del grupo Ribe Energy, KPC engloba tres grandes divisiones que dan respuesta a las necesidades reales de los profesionales:



KPC Energy, centrada en grupos electrógenos, motores y sistemas de generación autónoma.



KPC Warehouse, especializada en maquinaria de mantenimiento y soluciones para el movimiento de cargas.



KPC Forest & Garden, enfocada en maquinaria para jardinería, silvicultura y entornos agrícolas.

Gracias a una red sólida y en constante crecimiento, KPC distribuye y presta servicio técnico especializado en toda la península ibérica. Nuestra proximidad al cliente, combinada con una gestión logística eficiente, nos permite garantizar una respuesta ágil y un soporte constante tanto en la preventa como en la postventa.

La calidad de nuestros productos se basa en una selección técnica rigurosa, una fabricación fiable y un diseño orientado a la durabilidad y facilidad de mantenimiento. Cada solución KPC es resultado de un proceso de mejora continua y de una escucha activa de nuestros clientes y distribuidores.

Comprometidos con la innovación y la sostenibilidad, apostamos por la electrificación, la eficiencia energética y la reducción del impacto ambiental en todos nuestros desarrollos. Tanto en entornos urbanos como rurales, nuestros equipos se adaptan a las exigencias operativas más actuales.

KPC es una marca técnica, profesional y cercana, diseñada para aportar valor real a empresas que necesitan soluciones robustas, fiables y preparadas para rendir cada día, sin interrupciones.



// Centro logístico - Far de l'Empordà

Proximidad y proyección

Gracias a una red sólida de distribución y servicio técnico en constante expansión, KPC ofrece cobertura a nivel nacional e internacional, combinando el rigor tecnológico con una atención próxima y resolutive. Nuestro compromiso con la eficiencia, la durabilidad y el soporte postventa nos posiciona como un proveedor estratégico para empresas que no pueden permitirse detener su actividad.



Tecnología KPC: eficiencia en cualquier escenario

En KPC apostamos por una tecnología diseñada para ofrecer el máximo rendimiento con el menor consumo, incluso en los entornos industriales más exigentes. Nuestros equipos incorporan soluciones inteligentes que optimizan la eficiencia operativa, mejoran la seguridad y reducen los tiempos de mantenimiento. Cada detalle técnico ha sido desarrollado para adaptarse a las necesidades reales de nuestros clientes, garantizando fiabilidad, precisión y control en cada maniobra.

+30
AÑOS

de experiencia desarrollando
soluciones profesionales de alto
valor añadido.

+1.500
DISTRIBUIDORES

y puntos de servicio en España,
Portugal y Francia.

+30.000
EQUIPOS

instalados en empresas de
múltiples sectores.

Una marca con visión global, compromiso y vocación técnica.

KPC. Tecnología que te mueve



Especialistas en movimiento eficiente

Cada entorno logístico requiere soluciones específicas para garantizar la máxima eficiencia operativa, la seguridad del operario y la continuidad del servicio. En KPC Warehouse, diseñamos maquinaria de manutención que responde a estas exigencias con precisión y robustez.

→ DISEÑO CENTRADO EN LA EFICIENCIA

En KPC, cada equipo está concebido para integrarse perfectamente en el flujo de trabajo, minimizar tiempos y maximizar el rendimiento operativo. Nuestra experiencia técnica nos permite ofrecer soluciones que combinan potencia, maniobrabilidad y fiabilidad, incluso en espacios reducidos.

→ SOLUCIONES ELÉCTRICAS SOSTENIBLES

Apostamos por la electrificación, el bajo mantenimiento y el diseño ergonómico como ejes de una logística más sostenible, rentable y segura. Nuestras carretillas, transpaletas y apiladores eléctricos están pensados para durar y rendir. Ofrecen maniobrabilidad y fiabilidad, incluso en espacios reducidos.

→ ADAPTABILIDAD PARA CUALQUIER ENTORNO

Desde centros de distribución de alto rendimiento hasta almacenes urbanos con pasillos estrechos, nuestras soluciones están diseñadas para adaptarse a las necesidades reales de cada operario y cada entorno de trabajo.



// Centro logístico - Far de l'Empordà



// Centro logístico - Far de l'Empordà

Nuestras fortalezas, tus beneficios

Nuestra propuesta de valor va más allá del producto. En KPC, trabajamos para que cada cliente cuente con una solución completa y duradera que genere resultados desde el primer día.

Convertimos la eficiencia técnica en resultados tangibles.

FORTALEZA KPC		BENEFICIO PARA TU NEGOCIO
	EQUIPOS ROBUSTOS Y FIABLES	Mayor disponibilidad y menos averías
	AMPLIA GAMA DE SOLUCIONES	Adaptación a cualquier entorno o necesidad
	TECNOLOGÍA EFICIENTE	Reducción de costes operativos y energéticos
	SERVICIO POSTVENTA CERCANO Y RESOLUTIVO	Respuesta ágil y mantenimiento garantizado
	RED DE DISTRIBUCIÓN PROFESIONAL	Atención personalizada y soporte técnico
	EXPERIENCIA TÉCNICA CONTRASTADA	Asesoramiento preciso y soluciones a medida



GAMA DE CARRETILLAS

Soluciones de elevación diseñadas para cada entorno

10

En KPC entendemos que cada entorno de trabajo plantea retos únicos. Por eso, nuestra gama de carretillas industriales 2025 ha sido desarrollada para ofrecer soluciones robustas, eficientes y adaptadas a todo tipo de aplicaciones, desde la logística urbana hasta los terrenos más exigentes del sector forestal.

Con una estructura modular y componentes de alta fiabilidad, cada carretilla KPC se ha diseñado con tres objetivos claros: reducir costes operativos, aumentar la productividad y garantizar la seguridad del operario.

Nuestra gama se organiza en tres grandes líneas de producto:

→ **CARRETILLAS 100% ELÉCTRICAS CON BATERÍA DE LITIO**

Potencia limpia, mantenimiento mínimo y cero emisiones. Diseñadas para operar en entornos industriales exigentes con una eficiencia energética superior y una ergonomía avanzada.

→ **MODELOS INDUSTRIALES DE GRAN TONELAJE**

Equipos versátiles y potentes para trabajos intensivos, tanto en interiores ventilados como en exteriores. Disponibles en versiones compactas (hasta 3.8T) y heavy duty (hasta 10T).

→ **CARRETILLAS DIÉSEL PARA TERRENOS IRREGULARES**

Máxima tracción, estabilidad y capacidad de carga en exteriores complejos. Ideales para el sector forestal, obras, explotaciones agrícolas y logística rural.





//De izquierda a derecha: modelo FB18Li-3X, modelo FB25-Li, modelo FD35T-Q.

Cada serie representa un compromiso con la fiabilidad, la innovación tecnológica y el soporte técnico que caracteriza a KPC. Sea cual sea tu necesidad, hay una carretilla KPC diseñada para acompañarte sin interrupciones.



CARRETILLA ELEVADORA CON BATERÍA DE LITIO 1.5 - 3.5T

Fabricada de forma independiente por **KPC-Ribe Energy**, esta serie aprovecha una amplia experiencia en carretillas elevadoras eléctricas y de combustión interna.

Con una innovadora plataforma de voltaje para vehículos eléctricos y un diseño estructural pionero, redefine las normas convencionales.

Su objetivo es superar a las carretillas de combustión interna mejorando la eficiencia, la potencia y la fiabilidad, mientras optimiza el rendimiento general, el diseño ergonómico para mayor comodidad, el mantenimiento sencillo, y la aplicación tanto en interiores como exteriores para satisfacer las necesidades del cliente.



// Carretilla Modelo FB25-Li

1.1 Innovación, potencia y sostenibilidad en un solo equipo

La nueva serie de carretillas eléctricas con batería de litio (LiFePO₄) está diseñada para marcar un nuevo estándar en el sector logístico e industrial. Con un rendimiento fiable, bajo coste operativo y cero emisiones, estas carretillas combinan la última tecnología en movilidad eléctrica con una estructura robusta y cómoda para el operario.

CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
 BATERÍA DE LITIO (LiFePO ₄)	Sin mantenimiento, +3.000 ciclos, segura y eficiente
 CARGA RÁPIDA	Carga completa en aproximadamente 2 horas
 CAPACIDAD DE CARGA	De 1.5 a 3.5 toneladas
 ALTURA MÁXIMA DE ELEVACIÓN	Hasta 6.500 mm, según el mástil
 RADIO DE GIRO REDUCIDO	Ideal para operar en espacios estrechos
 CONDUCCIÓN SUAVE Y PRECISA	Maniobrabilidad optimizada gracias a la transmisión hidráulica y diseño orientado al control estable
 CERO EMISIONES	100% eléctrica, ecológica y silenciosa

1.2 Tecnología de batería de litio - Ventajas prácticas y datos clave

Las carretillas eléctricas KPC-Ribe Energy están equipadas con baterías de litio-ferrofosfato (LiFePO_4), una solución moderna, segura y altamente eficiente que supera a las tecnologías tradicionales de plomo-ácido. Este tipo de batería permite trabajar durante más tiempo, con menos interrupciones y sin los costes de mantenimiento habituales, lo que la convierte en una aliada perfecta para operaciones intensivas y multi-turno.

A continuación, se detallan las ventajas reales de esta tecnología, así como las recomendaciones de uso, condiciones de trabajo ideales, garantías y métodos de cálculo de autonomía y carga.

1.2.1 VENTAJAS CLAVE DE LA TECNOLOGÍA DE LITIO LiFePO_4



CARGA RÁPIDA Y FLEXIBLE

Las carretillas pueden cargarse completamente en unas 2 horas, permitiendo también **cargas de oportunidad** durante pausas o cambios de turno. Es obligatorio realizar una carga completa una vez a la semana. Esto elimina la necesidad de baterías de recambio o salas dedicadas a la carga.



SIN MANTENIMIENTO

A diferencia de las baterías de ácido plomo, no necesitan rellenado con agua destilada, ni controles periódicos de electrolito. Esto significa **mayor seguridad para el operario y menos paradas técnicas**.



MAYOR EFICIENCIA ENERGÉTICA

Las baterías LiFePO_4 ofrecen un rendimiento de conversión de energía más alto (hasta un 30% superior), lo que se traduce en **más horas de trabajo por carga** y un menor consumo eléctrico global.



LARGA VIDA ÚTIL Y FIABILIDAD

Con más de 3.000 ciclos de carga y descarga, las baterías mantienen más del 75% de su capacidad original, incluso en usos intensivos. Esto supone **años de funcionamiento estable sin pérdida de rendimiento**.



OPERACIÓN SEGURA Y ESTABLE

Tecnología segura: sin fugas, sin gases, sin riesgo de explosión térmica. El sistema BMS (Battery Management System) integrado garantiza protección frente a sobrecargas, descargas profundas o sobrecalentamientos.



USO EN CONDICIONES ADVERSAS

Las carretillas están certificadas para operar en ambientes húmedos, polvorientos o incluso exteriores, gracias a su resistencia IPX4. La batería mantiene su estabilidad tanto en invierno como en verano.



REDUCCIÓN REAL DEL COSTE TOTAL DE PROPIEDAD (TCO)

Menos mantenimiento, menor consumo de energía y mayor vida útil implican **ahorros significativos a medio y largo plazo**, especialmente en flotas multi-turno.

1.2.2 RANGO DE TEMPERATURA DE USO

Para garantizar el mejor rendimiento y la máxima vida útil, las baterías de litio deben utilizarse en los siguientes rangos de temperatura:

- **Descarga permitida:** de -20 °C a 45 °C
- **Carga permitida:** de 0 °C a 45 °C
- **Almacenamiento seguro:** de -20 °C a 45 °C

Recomendación: cuando el nivel de batería esté por debajo del 30%, se recomienda cargarla lo antes posible para evitar pérdida de rendimiento.

1.2.3 GARANTÍA Y SERVICIO POSTVENTA

La fiabilidad de las baterías de litio se refleja en su cobertura de garantía:

- **Celdas de batería:** 5 años o 10.000 horas de trabajo.
- **Sistema de gestión BMS:** garantía de 5 años.
- **Asistencia técnica KPC-Ribe Energy:** soporte especializado, repuestos y mantenimiento.



//Carretilla Modelo FB25-Li

1.3 Normas de seguridad

INNOVACIÓN, EFICIENCIA Y SOSTENIBILIDAD PARA LA LOGÍSTICA MODERNA

Las carretillas industriales eléctricas de KPC-Ribe Energy con batería de litio están diseñadas para satisfacer las necesidades de rendimiento, autonomía y fiabilidad de los entornos logísticos actuales. Son la solución ideal para operaciones intensivas en interiores o espacios cerrados, donde la eficiencia energética, el confort del operador y la reducción de emisiones son prioritarios.

A diferencia de las baterías convencionales, la tecnología de litio permite ciclos de carga rápidos, sin mantenimiento y sin efecto memoria, lo que se traduce en mayor disponibilidad operativa y una significativa reducción de costes a medio y largo plazo.

Nuestra gama de carretillas eléctricas cubre capacidades de carga de 1.5 a 3.5 toneladas, con distintos formatos y configuraciones que se adaptan a todo tipo de necesidades: desde pasillos estrechos hasta zonas de almacenamiento de alta rotación.

Todos los modelos están equipados con sistemas de control inteligentes, diseño ergonómico y componentes de alta calidad que garantizan precisión, estabilidad y seguridad durante el trabajo.



// Carretilla Modelo FB25-Li

1.4 Especificaciones técnicas

A continuación se presentan las especificaciones de los modelos de la serie para facilitar su comparación y elección según las necesidades.



GENERAL	MODELO			FB15-Li	FB25-Li	FB30-Li	FB35-Li
	Código			8655	8656	8657	8658
	Capacidad nominal			1.500 kg	2.500 kg	3.000 kg	3.500 kg
	Centro de carga			500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
CARACTERÍSTICAS Y DIMENSIONES	Altura de elevación			3.000 mm	3.000 mm	3.000 mm	3.000 mm
	Ángulo de inclinación del mástil	F/T		6/10 deg	6/12 deg	6/12 deg	6/12 deg
	Tamaño de las horquillas	LxAxE		920x100x35 mm	1.070x122x40 mm	1.070x125x45 mm	1070x130x50 mm
		Rango de regulación		200-920 mm	250-1.000 mm	250-1.060 mm	260-1.060 mm
	Voladizo delantero			405 mm	476 mm	490 mm	510 mm
	Voladizo trasero			370 mm	380 mm	410 mm	410 mm
	Altura mínima al suelo (Parte inferior del mástil)			135 mm	125 mm	140 mm	140 mm
	Dimensiones totales	Longitud sin horquillas		2.195 mm	2.485 mm	2.590 mm	2.607 mm
		Anchura total		1.126 mm	1.150 mm	1.210 mm	1.210 mm
		Altura total	Altura del protector superior	2.110 mm	2.180 mm	2.205 mm	2.205 mm
			Mástil	2.020 mm	2.010 mm	2.075 mm	2.150 mm
			Altura máxima con mástil extendido	3.860 mm	3.990 mm	4.182 mm	4.177 mm
	Radio mínimo de giro			1.924 mm	2.165 mm	2.270 mm	2.270 mm
PRESTACIONES	Velocidad	Traslación (Sin carga / Con carga)		16/15 km/h	18/17 km/h	18/17 km/h	18/17 km/h
		Elevación (Sin carga / Con carga)		460/380 mm/sec	460/350 mm/sec	460/350 mm/sec	400/320 mm/sec
		Descenso (Con carga)		400 mm/sec	400 mm/sec	400 mm/sec	450 mm/sec
	Fuerza máxima de tracción (Sin carga / Con carga)			10/11 KN	15/17 KN	15/17 KN	15/17 KN
	Pendiente máxima superable (Sin carga / Con carga)			25/18%	25/18%	25/18%	25/17%
	Motor permanente	Potencia del motor de tracción		8,4 kw	11,5 kw	15 kw	15 kw
		Par del motor de tracción		100 N.m	125 N.m	160 N.m	160 N.m
		Potencia del motor hidráulico		16,55 kw	16,5 kw	22,6 kw	22,6 kw
		Par del motor hidráulico		75 N.m	75 N.m	110 N.m	110 N.m
	Batería de litio	Batería		76,8/150 V/Ah	76,8/230 Ah	76,8/280 Ah	76,8/350 Ah
		Cargador		80V / 65A	80V / 65A	80V / 100A	80V / 150A
		Autonomía		3h - 3,5h	4,5h - 5h	5h - 5,5h	5h - 5,5h
		Tiempo de carga		2h - 2,5h	2h - 2,5h	2h - 2,5h	1,5h - 2h
	Neumáticos	Delanteros		6,50-10-10PR	7,00-12-12PR	28*9-15-14PR	28*9-15-14PR
		Traseros		16x6-8-10PR	18x7-8-14PR	18x7-8-14PR	18x7-8-16PR
	Vía	Delantera		958 mm	970 mm	1.000 mm	1.000 mm
		Trasera		918 mm	954 mm	954 mm	954 mm
	Distancia entre ejes			1.420 mm	1.630 mm	1.700 mm	1.700 mm
PESO	Peso en vacío			2.750 kg	3.800 kg	4.320 kg	4.680 kg
	Distribución del peso	Con carga	Eje delantero	3.780 kg	5.570 kg	6.550 kg	7.330 kg
			Eje trasero	470 kg	730 kg	770 kg	850 kg
		Sin carga	Eje delantero	1.240 kg	1.550 kg	1.730 kg	1.780 kg
			Eje trasero	1.510 kg	2.250 kg	2.590 kg	2.900 kg

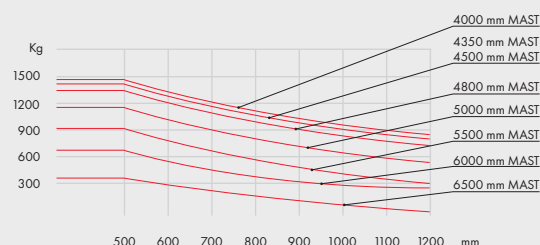
1.4.1 CAPACIDAD DE CARGA SEGÚN ALTURA Y CENTRO DE GRAVEDAD

ANÁLISIS TÉCNICO PARA UNA OPERACIÓN SEGURA Y EFICIENTE

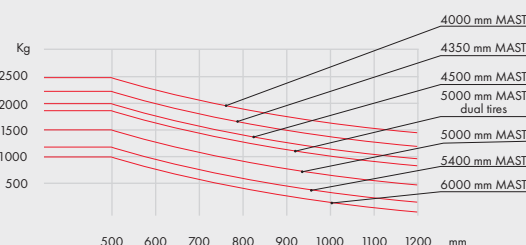
Estos gráficos muestran con precisión la capacidad máxima de carga que puede elevar cada modelo de carretilla eléctrica de litio (FB15-Li, FB25-Li, FB30-Li y FB35-Li) en función de la altura de elevación del mástil y la distancia al centro de carga. Esta información es clave para garantizar un uso seguro del equipo, evitando sobrecargas y asegurando la estabilidad durante cada maniobra.

Las curvas permiten planificar con antelación operaciones en entornos complejos, como almacenes con estanterías altas, cargas de dimensiones irregulares o centros logísticos con alta rotación. También ayudan a seleccionar el mástil más adecuado para cada tarea, con opciones de elevación que van desde 3.000 mm hasta 6.500 mm.

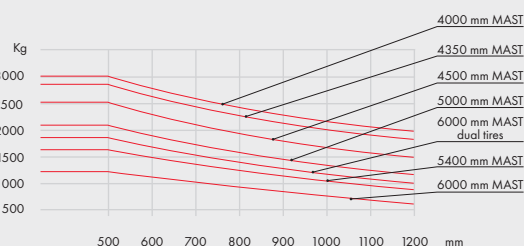
Conocer el comportamiento de la máquina en cada situación permite optimizar la seguridad, aumentar la productividad y mejorar la toma de decisiones en la gestión diaria de la logística.



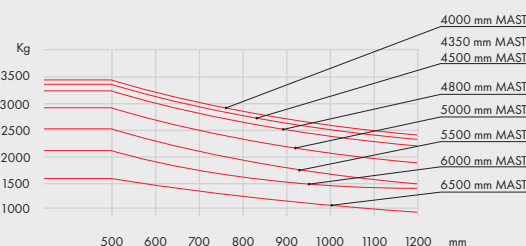
FB15-Li



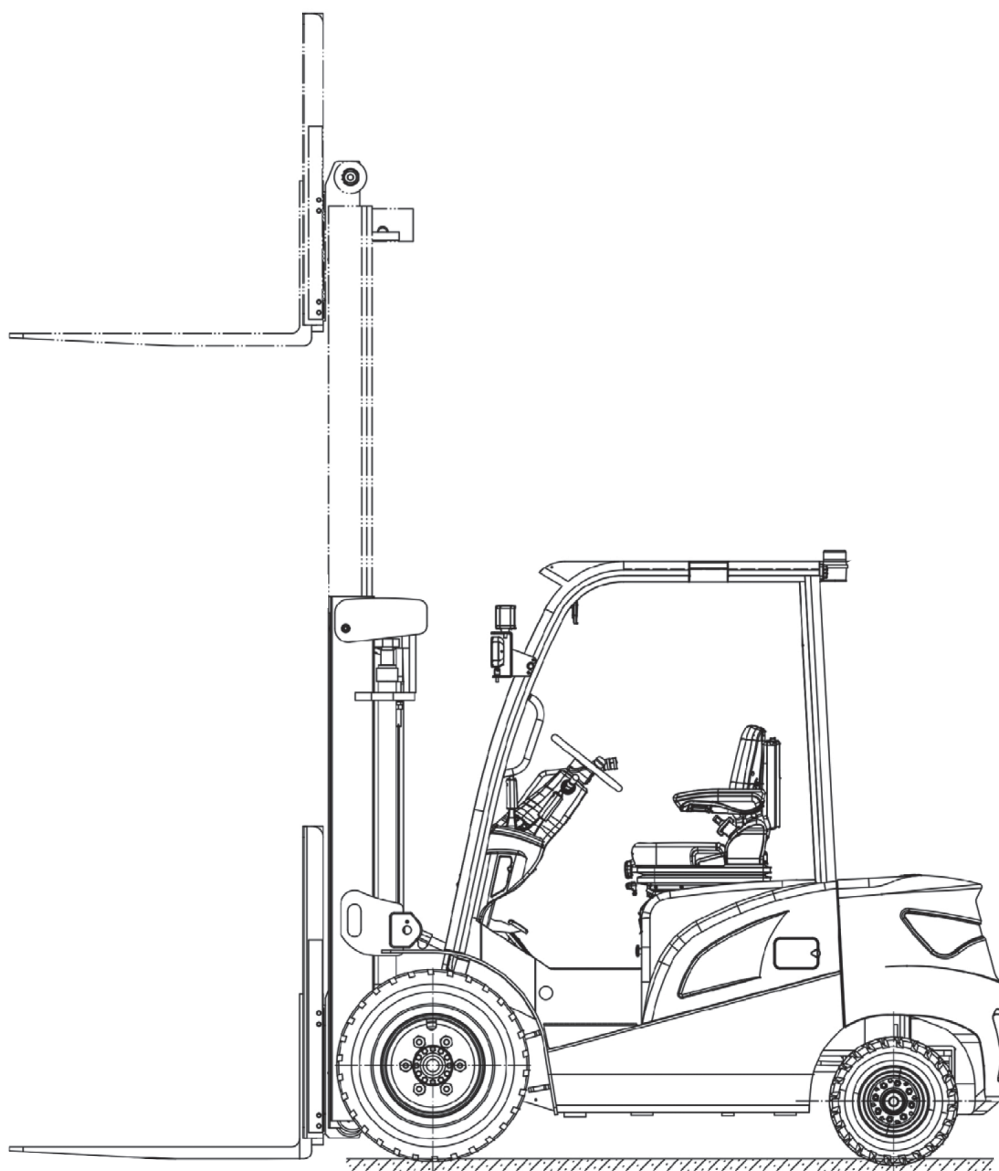
FB25-Li



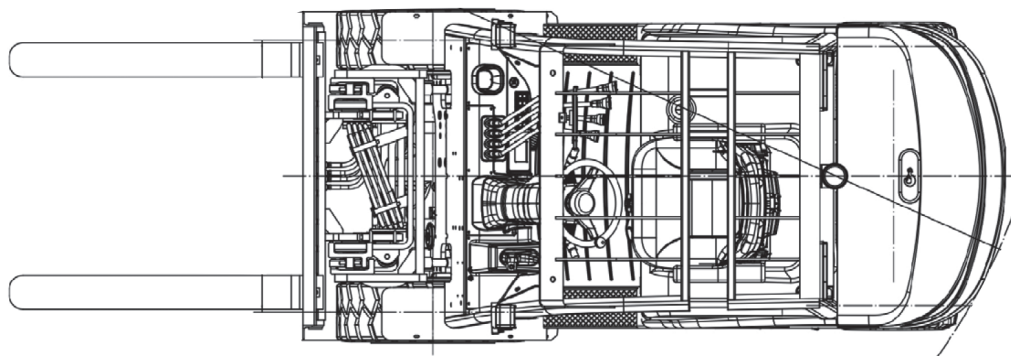
FB30-Li



FB35-Li



// Dibujo técnico: perfil de carretilla de los modelos FB 15-Li, FB25-Li, FB30-Li y FB35-Li



/// Dibujo técnico: vista cenital de los modelos FB 15-Li, FB25-Li, FB30-Li y FB35-Li

1.4.2 ESPECIFICACIONES DE MÁSTILES: ALTURA, VISIBILIDAD Y RENDIMIENTO

Este apartado recoge las configuraciones de mástil disponibles para los modelos FB15-Li, FB25-Li, FB30-Li y FB35-Li, incluyendo opciones de mástil dúplex o triplex, con o sin elevación libre.

Ofrecen diferentes alturas de elevación, inclinación y capacidades de carga adaptadas a múltiples entornos, desde espacios reducidos hasta zonas de apilado intensivo.

La información técnica permite seleccionar la opción más adecuada para garantizar seguridad, visibilidad y eficiencia en cada operación.

FB15-Li											
TIPO	MODELO	ALTURA MÁX. HORQUILLA	ALTURA DEL MÁSTIL			ELEVACIÓN LIBRE		VOLADIZO DELANTERO	INCLINACIÓN		CAPACIDAD DE CARGA A 500mm
			ALTURA BAJADA	ALTURA EXTENDIDA		SIN RESPALDO	CON RESPALDO		FWD	BWD	
		mm		mm	mm						mm
MÁSTIL DÚPLEX ETAPAS DE VISIÓN AMPLIA	M330	3.300	2.150	4.185	3.830	135	135	405	6	10	1.500
	M350	3.500	2.250	4.385	4.030	135	135		6	10	1.500
	M400	4.000	2.550	4.885	4.530	135	135		6	6	1.450
	M450	4.500	2.800	5.385	5.030	135	135		6	6	1.400
	M500	5.000	3.050	5.885	5.530	135	135		6	6	1.150
MÁSTIL TRIPLEX DE ELEVACIÓN LIBRE TOTAL	TFM435	4.350	2.050	5.245	4.895	1.485	1.185	440	6	6	1.400
	TFM450	4.500	2.100	5.395	5.045	1.535	1.235		6	6	1.400
	TFM480	4.800	2.200	5.695	5.345	1.635	1.335		6	6	1.300
	TFM500	5.000	2.300	5.895	5.545	1.725	1.425		6	6	1.150
	TFM550	5.500	2.470	6.395	6.045	1.885	1.585		3	6	900
	TFM600	6.000	2.650	6.895	6.545	2.015	1.715		3	6	700
	TFM650	6.500	2.815	7.395	7.045	2.145	1.945		3	6	400

FB25-Li											
TIPO	MODELO	ALTURA MÁX. HORQUILLA	ALTURA DEL MÁSTIL			ELEVACIÓN LIBRE		VOLADIZO DELANTERO	INCLINACIÓN		CAPACIDAD DE CARGA A 500mm
			ALTURA BAJADA	ALTURA EXTENDIDA		SIN RESPALDO	CON RESPALDO		FWD	BWD	
		mm		mm	mm						mm
MÁSTIL DÚPLEX DE VISIÓN AMPLIA	M330	3.300	2.160	3.875	4.390	160	160	476	6	12	2.500
	M350	3.500	2.260	4.075	4.590	160	160		6	12	2.500
	M400	4.000	2.560	4.575	5.090	160	160		6	6	2.500
	M450	4.500	28.10	5.075	5.590	160	160		6	6	2.100
	M500	5.000	3.060	5.575	6.090	160	160		6	6	1.600
	M600	6.000	3.610	6.575	7.090	160	160		3	6	900
MÁSTIL TRIPLEX DE ELEVACIÓN LIBRE TOTAL	TFM435	4.350	2.060	4.953	5.440	1.457	970	495	6	6	2.200
	TFM450	4.500	2.110	5.103	5.590	1.507	1.020		6	6	2.000
	TFM480	4.800	2.210	5.403	5.890	1.607	1.120		6	6	1.700
	TFM500	5.000	2.310	5.603	6.090	1.707	1.220		6	6	1.500
	TFM600	6.000	2.660	6.603	7.090	2.057	1.570		3	6	800
	TFM650	6.500	2.875	7.103	7.590	2.272	1.785		3	6	500

FB30-Li

TIPO	MODELO	ALTURA MÁX. HORQUILLA	ALTURA DEL MÁSTIL			ELEVACIÓN LIBRE		VOLADIZO DELANTERO	INCLINACIÓN		CAPACIDAD DE CARGA A 500mm
			ALTURA BAJADA	ALTURA EXTENDIDA		SIN RESPALDO	CON RESPALDO		FWD	BWD	
		mm		mm	mm			mm			mm
MÁSTIL DÚPLEX DE VISIÓN AMPLIA	M330	3.300	2.225	3.938	4.482	165	165	490	6	12	3.000
	M350	3.500	2.325	4.138	4.682	165	165		6	12	3.000
	M400	4.000	2.625	4.638	5.182	165	165		6	6	3.000
	M450	4.500	2.875	5.138	5.682	165	165		6	6	2.600
	M500	5.000	3.125	5.638	6.182	165	165		6	6	2.100
	M600	6.000	3.675	6.638	7.182	165	165		3	6	1.300
MÁSTIL TRIPLEX DE ELEVACIÓN LIBRE TOTAL	TFM435	4.350	2.075	5.068	5.532	1.357	893	500	6	6	2.800
	TFM450	4.500	2.125	5.218	5.682	1.407	943		6	6	2.500
	TFM480	4.800	2.225	5.518	5.982	1.507	1.043		6	6	2.250
	TFM500	5.000	2.325	5.718	6.182	1.607	1.143		6	6	2.100
	TFM600	6.000	2.675	6.718	7.182	1.957	1.493		3	6	1.200
	TFM650	6.500	2.892	7.218	7.682	2.174	1.710		3	6	700

FB35-Li

TIPO	MODELO	ALTURA MÁX. HORQUILLA	ALTURA DEL MÁSTIL			ELEVACIÓN LIBRE		VOLADIZO DELANTERO	INCLINACIÓN		CAPACIDAD DE CARGA A 500mm
			ALTURA BAJADA	ALTURA EXTENDIDA		SIN RESPALDO	CON RESPALDO		FWD	BWD	
		mm		mm	mm						mm
MÁSTIL DÚPLEX DE VISIÓN AMPLIA	M330	3.300	2.300	4.008	4.477	170	170	510	6	12	3.500
	M350	3.500	2.400	4.208	4.677	170	170		6	12	3.500
	M400	4.000	2.700	4.708	5.177	170	170		6	6	3.300
	M450	4.500	2.950	5.208	5.677	170	170		6	6	2.900
	M500	5.000	3.200	5.708	6.177	170	170		6	6	2.400
	M600	6.000	3.750	6.708	7.177	170	170		3	6	1.400
MÁSTIL TRIPLEX DE ELEVACIÓN LIBRE TOTAL	TFM435	4.350	2.150	5.138	5.527	1.362	973		6	6	3.100
	TFM450	4.500	2.200	5.288	5.677	1.412	1.023		6	6	2.800
	TFM480	4.800	2.300	5.588	5.977	1.512	1.123		6	6	2.500
	TFM500	5.000	2.400	5.788	6.177	1.612	1.223		6	6	2.300
	TFM600	6.000	2.750	6.788	7.177	1.962	1.573		3	6	1.300
	TFM650	6.500	2.965	7.288	7.677	2.177	1.788	3	6	800	



CARRETILLA ELEVADORA ELÉCTRICA DE 3 RUEDAS CON BATERÍA DE LITIO CON TRACCIÓN DELANTERA

La nueva gama de carretillas eléctricas compactas de tres ruedas, es la solución perfecta para operaciones logísticas en espacios reducidos.

Gracias a su diseño ágil, bajo radio de giro y motor eléctrico sin mantenimiento, estos modelos combinan eficiencia, precisión y fiabilidad. La tecnología de batería de litio LiFePO_4 permite cargas rápidas, mayor autonomía y una vida útil mucho más larga que las tecnologías tradicionales.

Esta carretilla es ideal para almacenes con pasillos estrechos, centros de distribución, zonas de carga intensiva y entornos donde la maniobrabilidad y la autonomía energética son prioritarias.



2.1 Diseñada para rendir en cada maniobra

Cada componente de esta carretilla ha sido pensado para ofrecer el máximo rendimiento en espacios reducidos. Su diseño de 3 ruedas proporciona una maniobrabilidad excepcional, mientras que la batería de litio integrada permite trabajar más horas sin interrupciones ni mantenimiento. La combinación de un sistema de control inteligente, visibilidad optimizada y confort para el operador convierte esta carretilla en una herramienta versátil, segura y altamente eficiente para cualquier entorno logístico.

CARACTERÍSTICAS		DESCRIPCIÓN
	LUCES AZUL Y ROJA (OPCIONAL)	Luces opcionales que mejoran la visibilidad del vehículo, especialmente en condiciones de poca luz, aumentando la seguridad.
	MÁSTIL DE AMPLIA VISIBILIDAD	Proporciona una visibilidad frontal sin obstrucciones, lo que mejora la seguridad durante la operación.
	BATERÍA DE LITIO 48V LI-ION	Sin mantenimiento, con carga rápida y garantía de 5 años. Reduce tiempos de inactividad y los costes operativos.
	RUEDAS TRASERAS DOBLES	Ofrecen mayor estabilidad y fiabilidad, disminuyendo el riesgo de fallos o vuelcos durante el uso.
	BLOQUES DE SOPORTE ANTIVUELCO	Equipado con dos bloques de soporte que previenen el riesgo de vuelco, mejorando la estabilidad y la seguridad en el manejo.
	MANTENIMIENTO FÁCIL	Compartimento del controlador diseñado para facilitar el acceso, simplificando las tareas de mantenimiento y servicio.
	RADIO DE GIRO REDUCIDO	Optimiza el espacio de maniobra y facilita la operación en zonas estrechas o espacios confinados.

2.2 Versatilidad total en cualquier entorno

PERFECTA PARA INTERIORES, ZONAS DE CARGA Y ESPACIOS REDUCIDOS.

Gracias a su estructura compacta y su potente sistema de tracción, esta carretilla de 3 ruedas se adapta con facilidad a una gran variedad de entornos operativos. Desde pasillos estrechos en almacenes interiores hasta zonas de carga en exteriores, su diseño permite trabajar con precisión y seguridad incluso en espacios reducidos o condiciones exigentes. Es la opción ideal para empresas que requieren agilidad sin renunciar a capacidad de carga, autonomía y fiabilidad.



//Carretilla Modelo FB18LI-3X



2.2.1 APLICACIONES IDEALES

Gracias a su diseño compacto, su maniobrabilidad superior y su motor eléctrico silencioso y libre de emisiones, esta carretilla de 3 ruedas es la solución perfecta para una amplia gama de aplicaciones logísticas. A continuación, te detallamos los entornos donde ofrece su máximo rendimiento:

→ Almacenes con pasillos estrechos

Su reducido radio de giro permite moverse con agilidad entre estanterías, facilitando operaciones de carga y descarga en espacios donde una carretilla convencional no podría maniobrar.

→ Centros logísticos urbanos

Ideal para instalaciones situadas en entornos urbanos o con limitaciones de espacio, donde se requiere eficiencia, bajo impacto acústico y cero emisiones contaminantes.

→ Zonas de carga/descarga intensiva

Su batería de litio de carga rápida y larga autonomía permite operar durante turnos completos sin necesidad de paradas prolongadas o cambios de batería, incluso en operaciones continuas.

→ Operaciones multi-turno

Diseñada para mantener el rendimiento en ciclos de trabajo prolongados, gracias a su batería LiFePO₄ de larga duración y su estructura ergonómica que reduce la fatiga del operador.

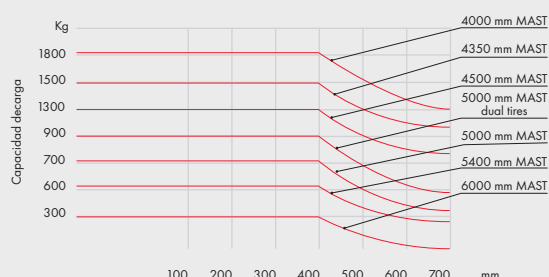
→ Interiores con restricciones de emisiones

Al ser 100% eléctrica, esta carretilla es apta para trabajar en espacios cerrados o con poca visibilidad, como almacenes de alimentos, laboratorios, centros farmacéuticos o espacios logísticos con normativas ambientales estrictas.

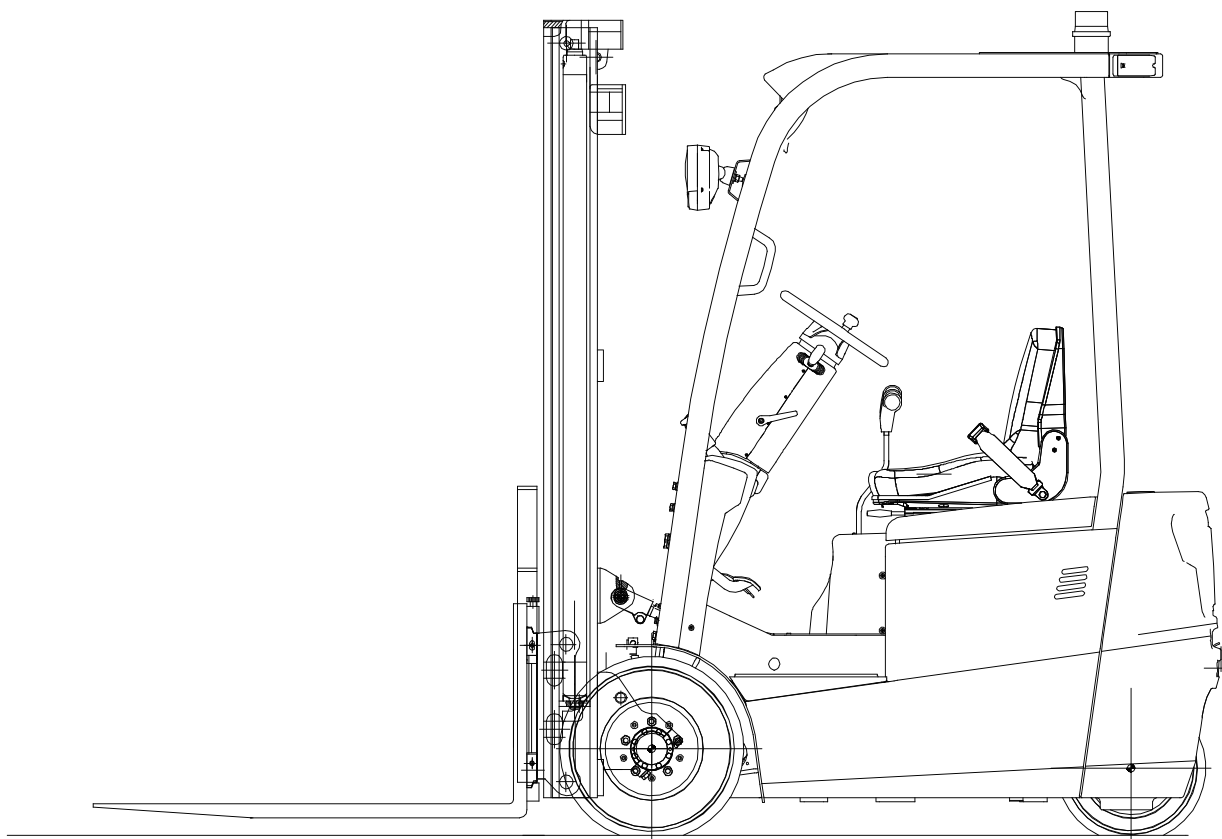
2.3 Especificaciones técnicas



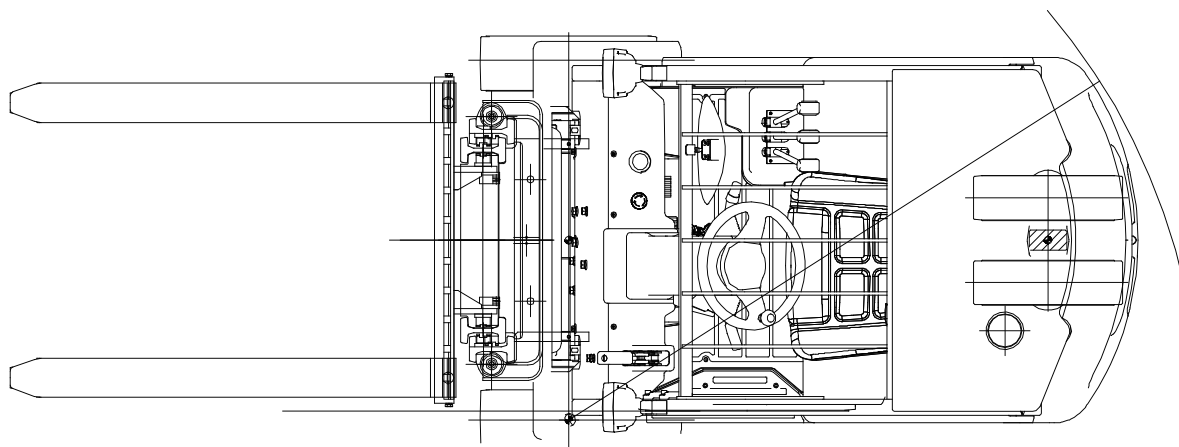
CARACTERÍSTICAS	MODELO	FB18Li-3X
	Modo de operación	Sentado
CARACTERÍSTICAS	Capacidad de carga	1.800 kg
	Centro de carga	400 mm
	Distancia entre ejes	1.370 mm
PESO	Peso en servicio (sin batería)	2.715 kg
	Peso en servicio (con batería)	2.865 kg
RUEDA	Tipo de neumático	Caucho
	Tamaño del neumático (delantero)	445x168 mm
	Número de neumáticos	2x2
	Neumático de dirección	384x135
DIMENSIONES	Longitud total (sin horquillas)	1.956 mm
	Anchura total	1.078 mm
	Altura del protector superior	1.992 mm
	Altura mástil replegado	2.075 mm
	Altura del mástil extendido	3.862 mm
ESPECIFICACIONES	Altura de elevación	3.000 mm
	Altura libre al suelo	90 mm
	Longitud de las horquillas	920 mm
	Rango de regulación de las horquillas	240~800
	Radio mínimo de giro	1.733 mm
	Inclinación del mástil	3/5 °
	Ancho del pasillo para palets 800×1200 (en sentido longitudinal)	3.305 mm
	Ancho del pasillo para palets 1000×1200 (en sentido transversal)	3.610 mm
RENDIMIENTO	Velocidad de traslación, con/sin carga	10/11 Km/h
	Velocidad de elevación, con/sin carga	250/300 mm/s
	Velocidad de descenso, con/sin carga	<500 mm/s
	Capacidad de pendiente, con/sin carga	10/12 %
SISTEMA DE POTENCIA	Motor de tracción	6 kW
	Motor de elevación	5,5 kW
	Batería	48/200 V/Ah
	Cargador de batería	100A
	Autonomía de la batería	2h - 3h
	Tiempo de carga de la batería	1,5h - 2h
	Freno	Hidráulico
	Controlador	Electrónico, marca MEGMEET



El modelo **FB18Li-3X** destaca por su equilibrio entre potencia, maniobrabilidad y eficiencia energética. Con una capacidad de carga de 1.800 kg, motor eléctrico de alta eficiencia y batería de litio, es una solución ideal para entornos industriales que requieren precisión y fiabilidad. Las especificaciones anteriores ofrecen una visión completa de su rendimiento, dimensiones y configuración técnica.



// Dibujo técnico: perfil de carretilla FB18Li-3X



// Dibujo técnico: vista cenital de la carretilla FB18Li-3X

2.4.1 RENDIMIENTO SEGÚN ALTURA DE ELEVACIÓN

La siguiente tabla detalla cómo varía la capacidad de carga de la carretilla en función de la altura de elevación alcanzada mediante un mástil Triplex, optimizado para aplicaciones logísticas exigentes. Este mástil permite alcanzar una altura máxima de horquillas de 4.800 mm, ofreciendo una solución eficiente para operaciones de almacenamiento en altura, carga en estanterías elevadas y tareas en espacios reducidos.

Gracias a su diseño, el mástil proporciona una elevación libre de 1.640 mm, lo que permite trabajar en contenedores o zonas con limitaciones de altura sin perder capacidad de carga inicial. Además, el rango de inclinación de 3° hacia adelante y 5° hacia atrás favorece una manipulación más segura y estable durante la carga y descarga de mercancías, especialmente en terrenos irregulares o en maniobras complejas.

En cuanto a la capacidad de carga, la gráfica muestra una progresiva reducción desde 1.800 kg a 3.000 mm hasta 300 kg a 4.800 mm, un comportamiento habitual en este tipo de mástiles que responde a las exigencias de seguridad estructural. Esta información es clave para planificar operaciones, seleccionar el mástil adecuado según el entorno de trabajo y evitar sobrecargas o desequilibrios que comprometan la integridad del equipo.

Esta combinación entre altura operativa, seguridad y versatilidad convierte este mástil en una herramienta esencial para centros logísticos que requieren precisión, adaptabilidad y máximo rendimiento en todas las condiciones.

TIPO DE MÁSTIL	ALTURA MÁXIMA DE HORQUILLAS	ALTURA TOTAL				ELEVACIÓN LIBRE	RANGO INCLINACIÓN	CAPACIDAD DE CARGA
		BAJADO	EXTENDIDO					
			SIN RESPALDO DE CARGA	CON RESPALDO DE CARGA (sin desplazador lateral)	CON RESPALDO DE CARGA (sin desplazador lateral)			
Triplex	4.800 mm	2.185 mm	5.405 mm	5.603 mm	5.799 mm	1.640 mm	3/5	300 kg

ALTURA DE ELEVACIÓN	CAPACIDAD DE CARGA
3.000 mm	1.800 kg
3.300 mm	1.500 kg
3.500 mm	1.300 kg
4.000 mm	900 kg
4.300 mm	700 kg
4.500 mm	600 kg
4.800 mm	300 kg

2.4.2 DESCUBRE EL MODELO FB18LI-3X DESDE TODOS LOS ÁNGULOS

Te presentamos una vista completa de la carretilla eléctrica FB18LI-3X para que puedas apreciar todos sus detalles. Con un diseño compacto, robusto y moderno, este modelo garantiza maniobrabilidad y eficiencia en cualquier entorno logístico. En la imagen puedes ver sus diferentes perfiles y comprobar la estructura, ergonomía y calidad en los acabados.



VISTA LATERAL IZQUIERDA



VISTA TRASERA FRONTAL



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL DERECHA EN ÁNGULO



VISTA TRASERA EN ÁNGULO



VISTA LATERAL IZQUIERDA EN ÁNGULO



CARRETILLAS ELEVADORAS DIÉSEL DE ALTO RENDIMIENTO 1.5 - 3.5T DIESEL

La serie de carretillas diésel ha sido diseñada por **KPC-Ribe Energy** para ofrecer máximo rendimiento y fiabilidad en trabajos intensivos, tanto en interiores como en exteriores.

Su estructura reforzada, diseño ergonómico y componentes de alto nivel garantizan potencia constante, bajo mantenimiento y una experiencia de uso segura y cómoda.

Una solución profesional pensada para superar las exigencias del día a día en cualquier entorno logístico o industrial.



// Carretilla Modelo FD25T-Q

3.1 Rendimiento y control sin compromisos

Estas carretillas destacan por su excelente capacidad de elevación, respuesta precisa en maniobra y resistencia en condiciones exigentes. Su motor de combustión interna proporciona torque constante y alto rendimiento incluso en tareas prolongadas o con cargas pesadas.

Además, su sistema de transmisión está optimizado para ofrecer arranques suaves, cambios de marcha eficientes y una reducción significativa de vibraciones y ruidos en cabina.

CARACTERÍSTICAS		DESCRIPCIÓN
	CAPACIDAD DE CARGA ADAPTABLE	Disponible en versiones de 2.5T (FD25T-Q), 3.0T (FD30T-Q) y 3.5T (FD35T-Q), esta serie cubre un amplio rango de necesidades logísticas, permitiendo manipular cargas pesadas con total seguridad y estabilidad.
	TRACCIÓN DELANTERA	Equipada con ruedas de gran diámetro y tracción delantera, la serie FD ofrece una excelente adherencia en suelos exteriores o irregulares, garantizando maniobrabilidad y confort de conducción.
	MOTOR DIÉSEL EFICIENTE Y POTENTE	Su motor de alto par y bajo consumo proporciona la fuerza necesaria para afrontar tareas exigentes, con un arranque rápido y rendimiento constante durante toda la jornada.
	TRANSMISIÓN HIDRÁULICA DE ALTO CONTROL	El sistema de transmisión hidráulica permite cambios de marcha suaves, reduciendo las sacudidas y mejorando la comodidad del operador en cada maniobra.
	CHASIS REFORZADO Y ESTRUCTURA ROBUSTA	Diseñada para resistir impactos y trabajar en condiciones exigentes, la estructura reforzada mejora la durabilidad del equipo y proporciona mayor estabilidad durante la elevación.
	CANOPY ERGONÓMICA CON VISIBILIDAD OPTIMIZADA	Amplia y cómoda, la canopy ofrece un entorno de trabajo seguro y eficiente, con visibilidad mejorada del mástil y controles dispuestos de forma intuitiva para reducir la fatiga.
	ILUMINACIÓN LED Y SEÑALIZACIÓN COMPLETA	Dotada de luces LED delanteras y traseras, junto con señalización acústica y visual, esta serie garantiza la máxima seguridad operativa incluso en condiciones de baja luz o exteriores.

3.2 Especificaciones técnicas

La serie FD de carretillas diésel ha sido diseñada para ofrecer robustez, eficiencia y maniobrabilidad en entornos exigentes. A continuación, se detallan sus principales especificaciones técnicas.



GENERAL	MODELO			FD25T-Q	FD30T-Q	FD35T-Q
	Código			8650	8651	8652
	Tipo			Q3		
	Capacidad nominal			2.500 kg	3.000 kg	3.500 kg
	Centro de carga			500 mm		
CARACTERÍSTICAS Y DIMENSIONES	Altura de elevación			3.000 mm		
	Inclinación del mástil		D/T	6º/12º		
	Tamaño de horquillas	LxAxE		1.070x122x40 mm	1.070x125x45 mm	1.070x130x50 mm
	Voladizo delantero			475 mm	490 mm	501 mm
	Voladizo trasero			545 mm	530 mm	607 mm
	Altura mín. libre al suelo (parte inferior del mástil)			125 mm	140 mm	140 mm
	Dimensiones generales	Longitud hasta cara de horquilla (sin horquilla)		2.620 mm	2.700 mm	2.770 mm
				Ancho total		1.150 mm
		Altura total	Protector superior	2.180 mm	2.205 mm	2.205 mm
			Mástil replegado	2.010 mm	2.075 mm	2.150 mm
			Mástil extendido	3.990 mm	4.100 mm	4.100 mm
	Radio mínimo de giro			2.230 mm	2.450 mm	2.520 mm
	MOTOR	Modelo			3E22YG51	
Fabricante			Xinchai			
Potencia nominal (Kw/rpm)			44,8 kW / 2.400rpm			
Par nominal (N.m/rpm)			210 Nm / 1.600 rpm - 1.800 rpm			
Nº Cilindros			3			
Cilindrada (L)			2,23 l			
RENDIMIENTO		Velocidad	Traslación (sin/con carga)		18/17 km/h	19/18 km/h
	Elevación (sin/con carga)		560/540 mm/seg	460/440 mm/seg	370/360 mm/seg	
	Descenso (sin/con carga)		400 mm/seg	400 mm/seg	450 mm/seg	
	Fuerza de tracción máx. (sin/con carga)			15/17 KN	15/17 KN	15/17 KN
	Pendiente máxima superable (con carga)			20%	20%	18%
NEUMÁTICOS	Neumático		Delantero	7,00- 12- 12PR	28*9-15-14PR	28*9-15-14PR
			Trasero	6,00-9- 10PR	6,50-10-10PR	6,50-10-10PR
	Vía		Delantero	970 mm	1.000 mm	1.000 mm
			Trasero	980 mm	980 mm	980 mm
	Distancia entre ejes				1.700 mm	1.700 mm
PESO	Peso en vacío			3.635 kg	4.340 kg	4.710 kg
	Distribución del peso	Con carga	Eje delantero	5.385 kg	6.520 kg	7.250 kg
			Eje trasero	650 kg	820 kg	960 kg
		Sin carga	Eje delantero	1.500 kg	1.750 kg	1.690 kg
			Eje trasero	2.135 mm	2.590 kg	3.030 kg

3.2.1 CAPACIDAD DE CARGA SEGÚN ALTURA DE MÁSTIL Y CENTRO DE GRAVEDAD

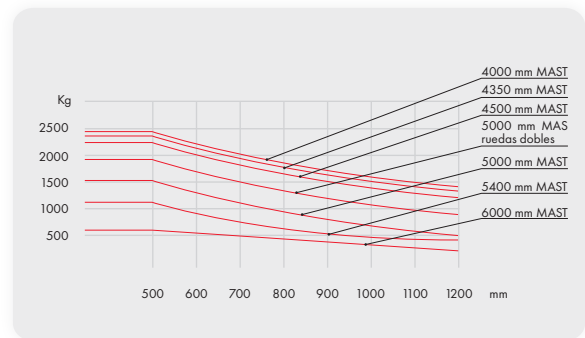
A medida que se incrementa la altura del mástil (hasta los 6.500 mm) o se desplaza el centro de gravedad de la carga hacia adelante (de 500 a 1.200 mm), la capacidad de elevación efectiva de la carretilla se reduce. Esta disminución es natural y responde a principios físicos de palanca, estabilidad y contrapeso. Las curvas representadas en cada gráfico indican la capacidad máxima recomendada (en kg) para cada combinación de altura y desplazamiento de carga.

Los distintos mástiles disponibles —desde 4.000 mm hasta 6.500 mm— y las variantes con ruedas dobles permiten configurar cada modelo en función del entorno operativo:

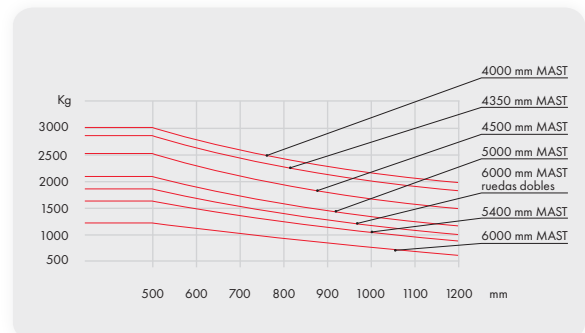
- Espacios de gran altura como almacenes verticales o centros logísticos automatizados
- Operaciones de carga y descarga intensiva con palets de gran tamaño
- Manipulación de cargas con centros de gravedad alejados, como bobinas o estructuras metálicas

Consultar estas curvas permite al operador:

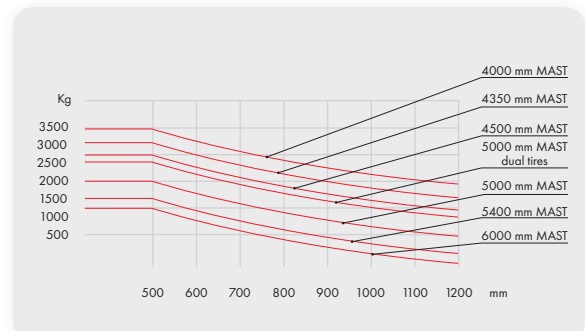
- Trabajar siempre dentro de los márgenes de carga seguros
- Evitar sobrecargas que comprometan la estabilidad
- Prolongar la vida útil del mástil y del chasis
- Cumplir con las normativas de prevención de riesgos laborales



FD25T-Q

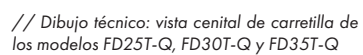
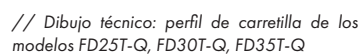


FB30T-Q



FD35T-Q





3.2.2 OPCIONES DE MÁSTIL Y CAPACIDADES ADAPTADAS A CADA NECESIDAD CENTRO DE GRAVEDAD

Nuestra gama de carretillas FD25, FD30 y FD35 ofrece una amplia selección de mástiles para adaptarse a cualquier entorno logístico o industrial. Desde versiones de visión amplia de mástil dúplex hasta mástiles triplex con elevación libre total, cada configuración ha sido diseñada para proporcionar la mejor combinación entre altura, estabilidad y visibilidad.

Esta variedad de opciones permite optimizar el rendimiento tanto en espacios interiores con restricciones de altura como en operaciones de apilado a gran elevación. Cada mástil mantiene su capacidad de carga nominal según modelo, garantizando seguridad y eficiencia durante el trabajo.

FD25T-Q

TIPO	MODELO	ALTURA MÁX. HORQUILLA	ALTURA DEL MÁSTIL			ELEVACIÓN LIBRE		VOLADIZO DELANTERO	INCLINACIÓN		CAPACIDAD DE CARGA A 500mm
			ALTURA BAJADA	ALTURA EXTENDIDA		SIN RESPALDO	CON RESPALDO		FWD	BWD	
				CON RESPALDO	SIN RESPALDO						
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	º	º	kg
MÁSTIL DÚPLEX DE VISIÓN AMPLIA	M330	3.300	2.160	3.875	4.390	160	160	476	6	12	2.500
	M350	3.500	2.260	4.075	4.590	160	160		6	12	2.500
	M400	4.000	2.560	4.575	5.090	160	160		6	6	2.500
	M450	4.500	28.10	5.075	5.590	160	160		6	6	2.100
	M500	5.000	3.060	5.575	6.090	160	160		6	6	1.600
	M600	6.000	3.610	6.575	7.090	160	160		3	6	900
MÁSTIL TRIPLEX DE ELEVACIÓN LIBRE TOTAL	TFM435	4.350	2.060	4.953	5.440	1.457	970	495	6	6	2.200
	TFM450	4.500	2.110	5.103	5.590	1.507	1.020		6	6	2.000
	TFM480	4.800	2.210	5.403	5.890	1.607	1.120		6	6	1.700
	TFM500	5.000	2.310	5.603	6.090	1.707	1.220		6	6	1.500
	TFM600	6.000	2.660	6.603	7.090	2.057	1.570		3	6	800
	TFM650	6.500	2.875	7.103	7.590	2.272	1.785		3	6	500

FD30T-Q

TIPO	MODELO	ALTURA MÁX. HORQUILLA	ALTURA DEL MÁSTIL			ELEVACIÓN LIBRE		VOLADIZO DELANTERO	INCLINACIÓN		CAPACIDAD DE CARGA A 500mm
			ALTURA BAJADA	ALTURA EXTENDIDA		SIN RESPALDO	CON RESPALDO		FWD	BWD	
				CON RESPALDO	SIN RESPALDO						
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	º	º	kg
MÁSTIL DÚPLEX DE VISIÓN AMPLIA	M330	3.300	2.225	3.938	4.482	165	165	490	6	12	3.000
	M350	3.500	2.325	4.138	4.682	165	165		6	12	3.000
	M400	4.000	2.625	4.638	5.182	165	165		6	6	3.000
	M450	4.500	2.875	5.138	5.682	165	165		6	6	2.600
	M500	5.000	3.125	5.638	6.182	165	165		6	6	2.100
	M600	6.000	3.675	6.638	71.82	165	165		3	6	1.300
MÁSTIL TRIPLEX DE ELEVACIÓN LIBRE TOTAL	TFM435	4.350	2.075	5.068	5.532	1.357	893	500	6	6	2.800
	TFM450	4.500	2.125	5.218	5.682	1.407	943		6	6	2.500
	TFM480	4.800	2.225	5.518	5.982	1.507	1.043		6	6	2.250
	TFM500	5.000	2.325	5.718	6.182	1.607	1.143		6	6	2.100
	TFM600	6.000	2.675	6.718	7.182	1.957	1.493		3	6	1.200
	TFM650	6.500	2.892	7.218	7.682	2.174	1.710		3	6	700

FD35T-Q											
TIPO	MODELO	ALTURA MÁX. HORQUILLA	ALTURA DEL MÁSTIL			ELEVACIÓN LIBRE		VOLADIZO DELANTERO	INCLINACIÓN		CAPACIDAD DE CARGA A 500mm
			ALTURA BAJADA	ALTURA EXTENDIDA		SIN RESPALDO	CON RESPALDO		FWD	BWD	
				CON RESPALDO	SIN RESPALDO						
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	º	º	kg
MÁSTIL DÚPLEX DE VISIÓN AMPLIA	M330	3.300	2.300	4.008	4.477	170	170	510	6	12	3.500
	M350	3.500	2.400	4.208	4.677	170	170		6	12	3.500
	M400	4.000	2.700	4.708	5.177	170	170		6	6	3.300
	M450	4.500	2.950	5.208	5.677	170	170		6	6	2.900
	M500	5.000	3.200	5.708	6.177	170	170		6	6	2.400
	M600	6.000	3.750	6.708	7.177	170	170		3	6	1.400
MÁSTIL TRIPLEX ELEVACIÓN LIBRE TOTAL	TFM435	4.350	2.150	5.138	5.527	1.362	973		6	6	3.100
	TFM450	4.500	2.200	5.288	5.677	1.412	1.023		6	6	2.800
	TFM480	4.800	2.300	5.588	5.977	1.512	1.123		6	6	2.500
	TFM500	5.000	2.400	5.788	6.177	1.612	1.223		6	6	2.300
	TFM600	6.000	2.750	6.788	7.177	1.962	1.573		3	6	1.300
	TFM650	6.500	2.965	7.288	7.677	2.177	1.788		3	6	800

3.2.3 MOTOR XINCHAI Q3: POTENCIA FIABLE, EFICIENCIA Y EMISIONES BAJO CONTROL

Las carretillas elevadoras FD25, FD30 y FD35 incorporan el motor diésel Xinchai Q3, modelo 3E22YG51, desarrollado específicamente para aplicaciones industriales exigentes. Este motor cumple con la normativa de emisiones EU Stage V, lo que lo convierte en una solución eficiente, potente y respetuosa con el medio ambiente.

Con una cilindrada de 2,23 litros y una configuración de 3 cilindros, este motor entrega una potencia nominal de 44,8 kW a 2.400 rpm, acompañada de un par motor de 210 Nm entre 1.600 y 1.800 rpm. Estas cifras garantizan una tracción constante, incluso en pendientes pronunciadas o al mover cargas pesadas, manteniendo siempre una respuesta progresiva y controlada.

El diseño del Xinchai Q3 destaca por su carrera larga (94 mm × 107 mm), lo que mejora la combustión interna, reduce las vibraciones y optimiza el rendimiento a bajas revoluciones. Esto se traduce en una mayor suavidad de funcionamiento, menor consumo de combustible y menos esfuerzo mecánico, lo que prolonga la vida útil del motor y de la máquina.

Entre sus principales ventajas destacan:

- Arranque rápido y suave.
- Cumple normativas actuales de emisiones
- Reduce el consumo y costes operativos
- Fácil mantenimiento con repuestos disponibles
- Fiabilidad demostrada en uso intensivo

Una gama completa para cada necesidad

Concluimos este catálogo presentando toda nuestra línea de carretillas elevadoras: una combinación equilibrada entre eficiencia eléctrica con batería de litio y potencia diésel de última generación.

Desde los modelos compactos para uso interior hasta las soluciones robustas para exteriores, cada carretilla está diseñada para ofrecer el máximo rendimiento, seguridad y fiabilidad. Elige la carretilla que mejor se adapta a tu entorno y confía en una tecnología preparada para responder a los retos logísticos de hoy y del mañana.

 FB15-Li FB25-Li FB30-Li FB35-Li FB18LI-3X FD25T-Q FD30T-Q FD35T-Q

Gracias por confiar en nuestras carretillas

Agradecemos la confianza depositada en nuestra gama de carretillas eléctricas y diésel. Este catálogo ha sido diseñado para ofrecer una visión completa de nuestras soluciones de elevación, ayudando a seleccionar el modelo más adecuado según sus necesidades logísticas y operativas.

Para más información técnica, configuraciones personalizadas, repuestos o asistencia posventa, no dude en contactar con nuestro equipo de atención al cliente o con su distribuidor autorizado.

Atención al cliente:
KPC Ribe Energy Machinery, S.L.
Tel: +34 972 546 811
Email: ribe@ribeenergy.es
Web: www.ribeenergy.es

Nos reservamos el derecho de realizar mejoras técnicas sin previo aviso, como parte de nuestro compromiso con la innovación y la mejora continua.

KPC®

KPC[®]